



**KTM**

# ДЕСТРУКТИВНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ МАТЕРИАЛОВ  
И СПОСОБОВ НАНЕСЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ

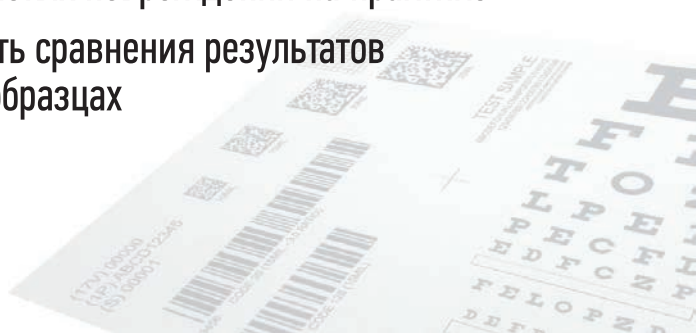
[www.ktm-2000.com](http://www.ktm-2000.com)



*ярлыки  
таблички  
бирки  
шильдiki  
схемы  
приборные  
панели*

## ТРЕБОВАНИЯ К ТЕСТАМ

- Имитация условий реальной жизни в ускоренном темпе
- Подбор ряда экспериментов, соответствующих видам наиболее частых повреждений на практике
- Возможность сравнения результатов на разных образцах



# ВИДЫ ТЕСТОВ

ДАВАЙТЕ НЕМНОГО ПОЛОМАЕМ...



## I. **Теплостойкость:**

нагрев в лабораторной печи до 260°C, 1 час



## II. **Механический износ:** стирание на Taber® Abraser, 5000 оборотов на колесе 1 кг



## III. **Погодная устойчивость:**

обработка в Q-Sun® Weatherometer, 1000 часов



## IV. **Химическая стойкость:**

авиационная гидравлическая жидкость, 72 часа



## V. **Коррозия:** камера соляного тумана, 5 дней



## **ВСТРЕЧАЙТЕ СОПЕРНИКОВ!**

- 1. Лазерная гравировка  
черного анодированного алюминия**
- 2. Гравировка нержавеющей стали**
- 3. Термопечать на пластике**
- 4. Лазерная печать на акриле**
- 5. Технология DigitELOX®**





# I. ТЕСТ НА ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ



Нагрев  
в лабора-  
торной  
печи  
до 260°C  
в течение  
1 часа





## II. ТЕСТ НА МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗНОС



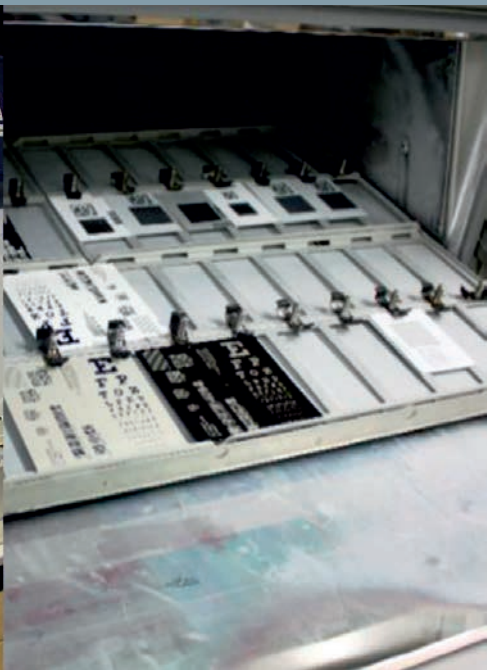
Обработка  
с помощью  
Taber®  
Abraser.  
5000  
оборотов  
на колесе  
1 кг



# III. ТЕСТ НА ПОГОДНУЮ УСТОЙЧИВОСТЬ



Обработка  
в Q-Sun®  
Weather-  
ometer,  
1000 часов.  
Облучение  
и обрызги-  
вание.



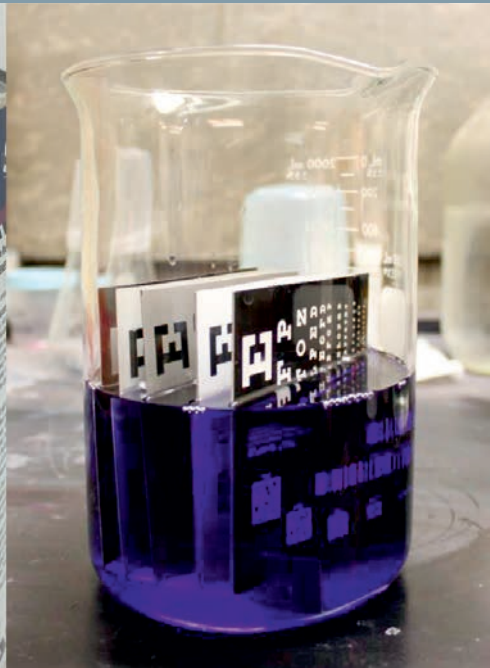


## IV. ТЕСТ НА ХИМИЧЕСКУЮ СТОЙКОСТЬ



Авиационная гидравлическая жидкость.

Выдержка в течение 72 часов.







# V. ТЕСТ НА КОРРОЗИОННУЮ УСТОЙЧИВОСТЬ



Камера  
соляного  
тумана.  
5 дней



Лазерная  
гравировка  
алюминия

1

Гравировка  
нержавеющей  
стали

2

Термопечать  
на пластике

3

Лазерная  
печать на  
акриле

4

Технология  
DigitELOX®

5

ОБРАЗЦЫ ДО ОБРАБОТКИ



Лазерная  
гравировка  
алюминия

1

Гравировка  
нержавеющей  
стали

2

Термопечать  
на пластике

3

Лазерная  
печать на  
акриле

4

Технология  
DigitELOX®

5

## I. ТЕСТ НА ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ



деформация

трещины

Лазерная  
гравировка  
алюминия

1

Гравировка  
нержавеющей  
стали

2

Термопечать  
на пластике

3

Лазерная  
печать на  
акриле

4

Технология  
DigitELOX®

5

## II. ТЕСТ НА МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗНОС



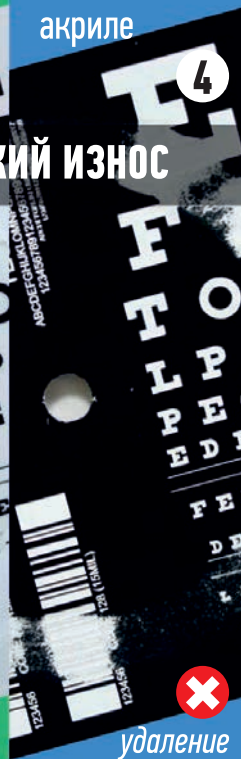
повреждение



удаление



удаление



удаление



Лазерная  
гравировка  
алюминия

1

Гравировка  
нержавеющей  
стали

2

Термопечать  
на пластике

3

Лазерная  
печать на  
акриле

4

Технология  
DigitELOX®

5

### III. ТЕСТ НА ПОГОДНУЮ УСТОЙЧИВОСТЬ



трещины

Лазерная  
гравировка  
алюминия

1

Гравировка  
нержавеющей  
стали

2

Термопечать  
на пластике

3

Лазерная  
печать на  
акриле

4

Технология  
DigitELOX®

5

## IV. ТЕСТ НА ХИМИЧЕСКУЮ СТОЙКОСТЬ



*повреждение*

*расслоение*

Лазерная  
гравировка  
алюминия

1

Гравировка  
нержавеющей  
стали

2

Термопечать  
на пластике

3

Лазерная  
печать на  
акриле

4

Технология  
DigitELOX®

5

## V. ТЕСТ НА КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ



удаление



повреждение





## РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТОВ



- 1. Лазерная гравировка  
черного анодированного алюминия**
- 2. Гравировка нержавеющей стали**
- 3. Термопечать на пластике**
- 4. Лазерная печать на акриле**
- 5. Технология DigitELOX®**

